

滝沢 NC旋盤 TC-2M II

機械仕様

仕様 ()内はL6を示します。	タイプ	TC-2		TC-2(ミッション仕様)		TC-2(クシ刃仕様)	
		TDL	TDH	TML	TMH	KDL	KDH
加工能力	ベッド上の振り	420					
	往復台上の振り	φ320					
	最大加工径	φ260(8角刃物台の場合φ240)					
	標準加工径	φ210	φ165	φ210	φ165	φ210	φ165
	最大加工長	300(600)					
	両センター間距離	370(670)					
	チャック	オプション					
	チャックサイズ	8°	6°	8°	6°	8°	6°
主軸	主軸端形式	JIS A2-6	φ140フラット	JIS A2-6	φ140フラット	JIS A2-6	φ140フラット
	主軸径(前ベアリング)	φ100	φ80	φ100	φ80	φ100	φ80
	主軸貫通孔径	φ58	φ45	φ58	φ45	φ58	φ45
主軸回転数	無段	rpm	100~3200	250~5000	—		100~3200 250~5000
	無段2変速(オプション)	rpm	—		37~3200	83~5000	—
	主軸電動機, 標準	kW	5.5	7.5	7.5		5.5 7.5
	// (オプション)	kW	7.5	—	—		7.5 —
刃物台	刃物台形式	6角ドラム(オプション8角)				くし刃	
	外削刃具サイズ, 内削バー径	25×25, φ40				—	
送り	X軸移動量	140				280	
	Z軸移動量	370(670)				305	
	早送り, X軸	mm/min				15000	
	//, Z軸	mm/min				18000	
心押台	心押台	オプション					
	心押軸径/移動量	φ75/100					
	心押軸推力	660					
	心押軸テーバー	NO.4					
寸法	機械奥行×長さ	1250×1600(2065)					
	高さ	2000					
	概重量	2350(2750)		2450(2850)		2150	
NC装置		TC-F					
総電源容量, 標準		KVA	17	21	21		17 21
総電源容量, オプション		KVA	21	—	—		21 —

標準付属品

- ・油圧チャック用足踏みスイッチ
- ・スブラッシュガード
- ・油圧ユニット(750W, 40ℓ)
- ・切前油装置(250W, 100ℓ)
- ・照明装置
- ・調整工具類一式
- ・取扱説明書一式

特別仕様・特別付属品

- ・油圧心押台
 - ・7.5KW(10HP)仕様
 - ・油圧チャック6°, 8°
 - ・硬爪
 - ・生爪
 - ・コレットチャック
 - ・12角刃物台
 - ・ツールホルダー丸型, 角型
 - ・ボーリングバーブッシュ
 - ・ドリルソケット
 - ・パーフィーダー
 - ・パーツキャッチャー
 - ・自動ドア
 - ・チップコンベア
 - ・加工完了灯
 - ・指定色
 - ・オートローダー
 - ・カウンター類
- ※ツールセッター

NC装置標準機能TC-F5(FANUC)

- ・制御軸数 2軸
- ・同時制御軸数 2軸/手動1軸
- ・最小設定単位 0.001mm
- ・最大指令値 9999.999mm
- ・早送りオーバーライド FO(400)mm/min, 100%
- ・切前送り速度 1~5000mm/min
- ・送り速度オーバーライド 0.0001~40.000mm/rev
- ・送り速度オーバーライド 0~150%
- ・補間 直線(G01)/円弧(G02, G03)
- ・ねじ切り 最大リード 500mm/9inch
- ・リファレンス点復帰
- ・ストアードストロークリミット
- ・CRTディスプレイ 9インチモノクロ 英語表示
- ・MDIソフトキー 5+2個
- ・手動パルス発生器
- ・座標系設定 G50
- ・自動座標系設定
- ・ワーク座標系シフト
- ・少数点入力
- ・単一形固定サイクル G90, G92, G94
- ・円弧半径R指定
- ・工具補正量個数 16組
- ・オフセット量測定値直接入力A
- ・登録プログラム個数 63
- ・テープ記憶, 編集 テープ記憶長10m
- ・EIA/ISO自動判別

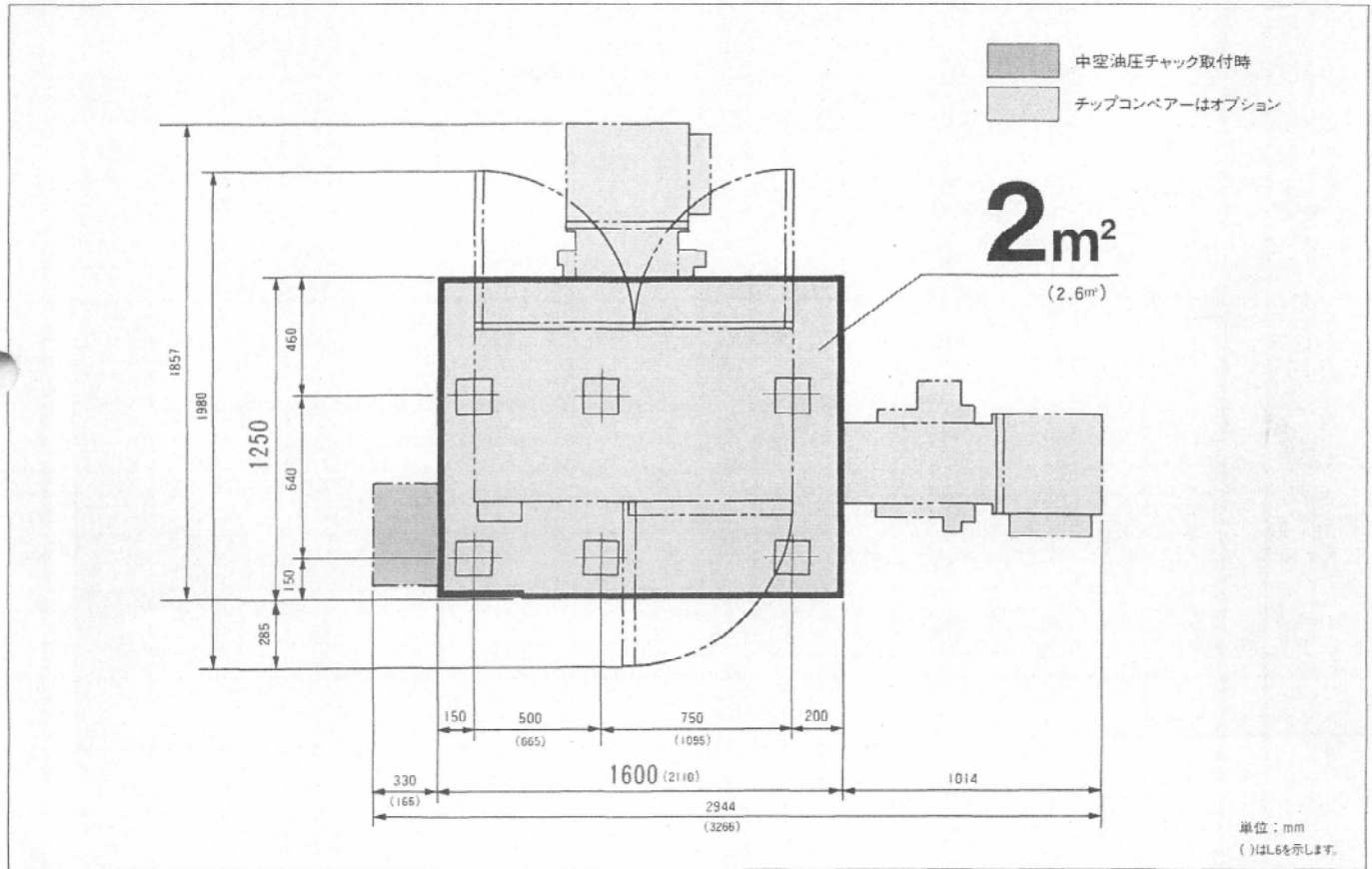
NC装置オプション機能

- ・周速一定制御 G96, G97
 - ・主軸機能 S4桁
 - ・テープ記憶長 20m/40m/80m
 - ・オフセットデータのプログラム入力 G10
 - ・カスタムマクロ
 - ・面取り, コーナR
 - ・インチ/メトリック切り換えG20, G21
 - ・刃先R補正 G40~G42
 - ・複合形固定サイクル G70~G76
 - ・工具形状と摩耗補正
 - ・稼働時間/部品数の表示
 - ・リーダー, パンチ(入出力)インターフェイス
 - ・別置形テープリーダー リールなし/リール付き
 - ・ポータブルテープリーダー リールなし
 - ・オフセットデータのプログラム入力(G10)
 - ・日本語表示
 - ・外部メッセージ
 - ・外部データ入力
- ※ネジ切りトラクト
 ※メモリ120m
 ※登録プログラム個数追加, 合計125個
 ※ハンドル割り込み
 ※位置信号出力
 ※図面寸法直接入力
 ※特殊Gコード入力
 ※工具補正個数最大32組
 ※簡易工具寿命管理
 ※自動工具補正
 ※外部工具補正
 ※オフセット量測定値直接入力B(ツールセッター)
 ※グラフィック表示
 ※シーケンス番号照合停止, グラフィック表示含まれます。
 ※図形対話入力
 ※メニュープログラム
 ※X軸ミラーイメージ
 ※DI/DO増設カードA2
 ※印はメーカー発注時オプション

コンパクト——(奥行) **1250×1600mm** (2110mm) (長さ)

省スペース——**わずか2m²** (2.6m²)

左右長さ1600mmは従来機の $\frac{1}{2}$ (当社比)。フロアスペース2m²は従来機の $\frac{1}{3}$ (当社比)。



ライン化しやすく、またライン構成の変更にフレキシブルに対応できます。

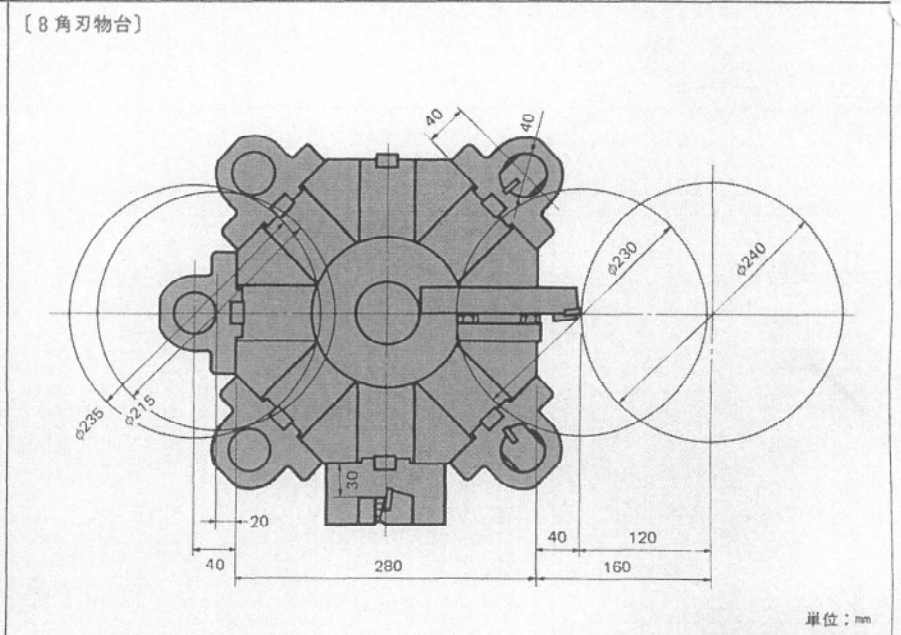
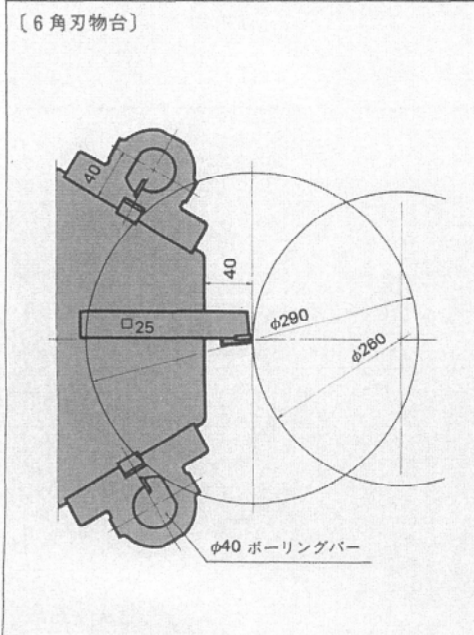
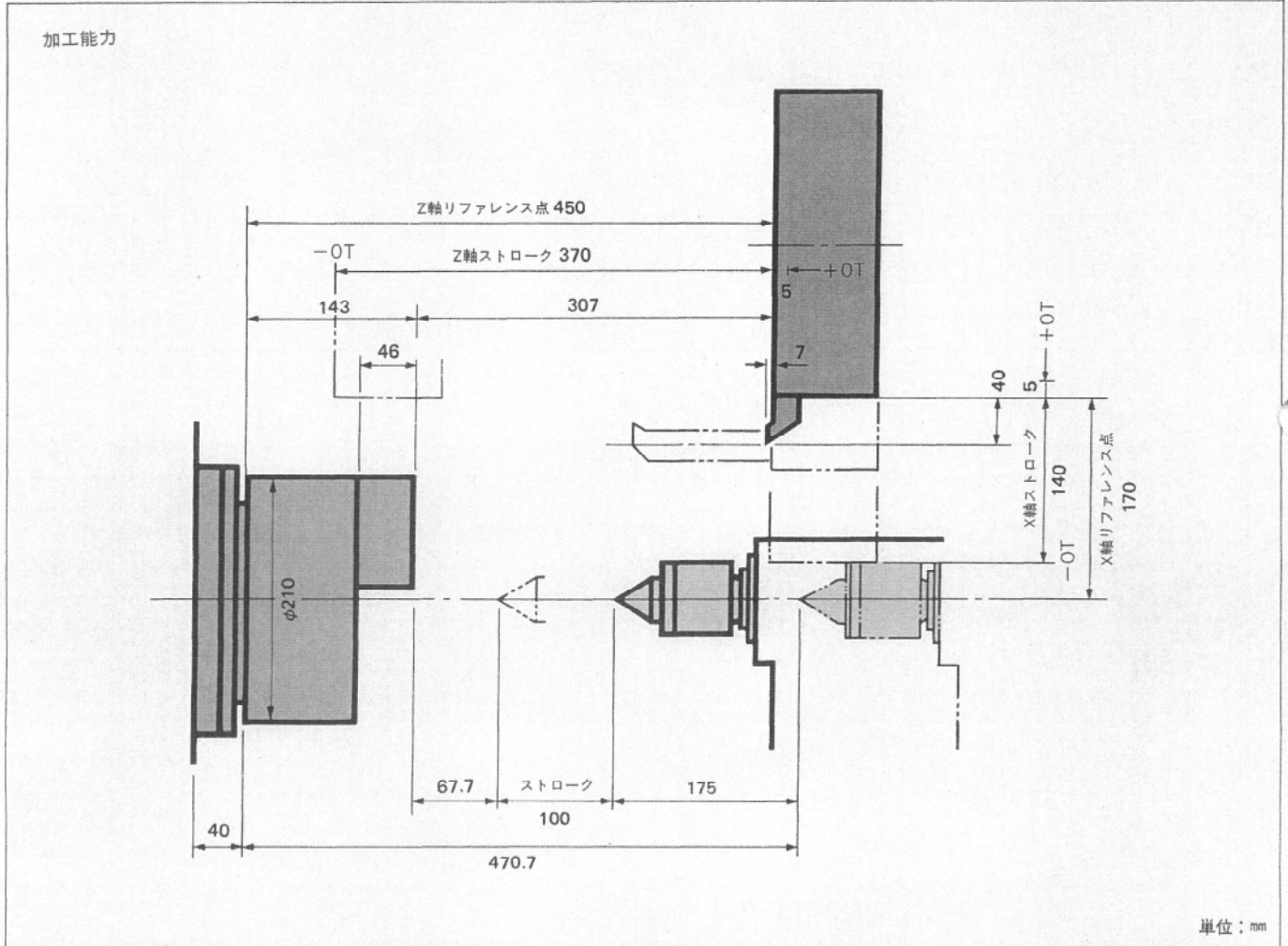
TC2は、コンパクトで省スペースである上に、両側面がメンテナンスフリーの壁ピタサイズですから、ライン化しやすく、例えば複数台連結して使用することもできます。

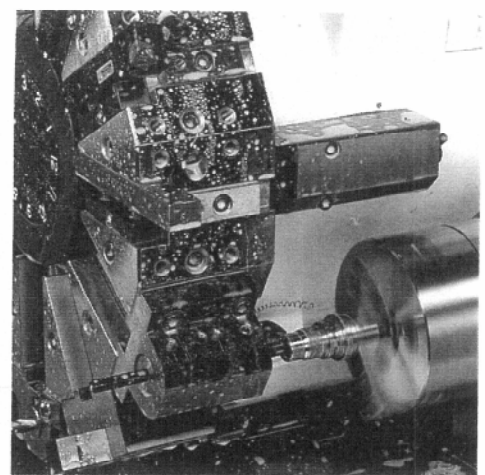
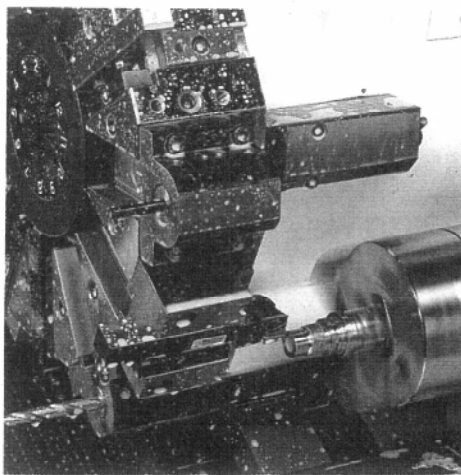
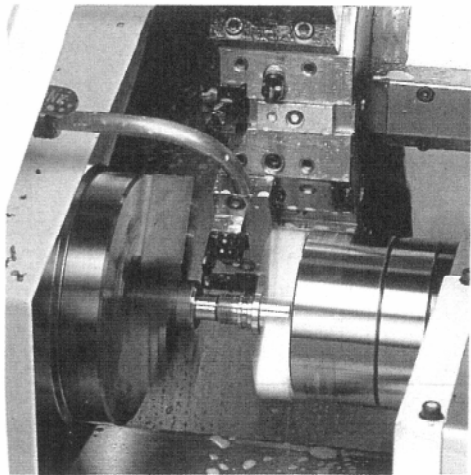
切屑は右側、後方いずれにも除去できるベッド構造にしてあり軽重量、コンパクト設計ですから移動も楽でレイアウト変更が容易です。



φ260×L300mm, 600mm加工能力

(8角刃物台の場合φ240mm)

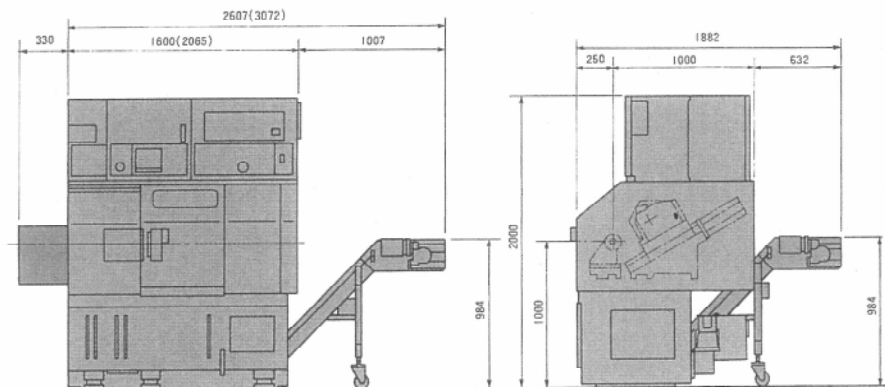




サブ スピンドル(オプション)

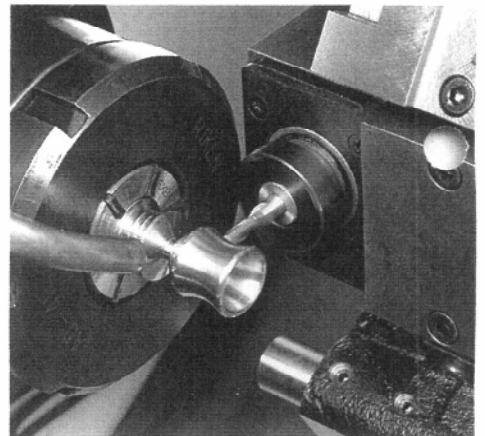
切落し後ワークの背面加工をサブスピンドル(4"チャック, 2.2kW)で行なえます。

機械寸法図



■中空シリンダー使用時

()内はL6を示します。
単位: mm



ワンチャッキングで旋削の他に、ミーリング、ドリリングを回転工具(オプション)で、さらにはO軸制御で、任意の曲線フライス加工ができます。(オプション)

SINCE 1922

TAKISAWA

株式会社 滝澤鐵工所

本社及工場=〒701-01 岡山市 撫川 9 8 3 TEL (0862)93-6111(代)
営業本部=〒701-01 岡山市 撫川 9 8 3 TEL (0862)93-1600(代)

玉島工場=〒713 岡山県倉敷市玉島 1 9 6 2 - 1 TEL (08652)6-4111(代)

東京支社=〒104 東京都中央区八丁堀4丁目14-4 八重洲新2長岡ビル TEL (03) 552-9451(代)

山形営業所=〒990-23 山形市元木2丁目11番6-102号 TEL (0236)25-0731

北関東営業所=〒371 前橋市問屋町1丁目4-3 TEL (0272)51-7417(代)

南関東営業所=〒335 戸田市笹目南町31-17 TEL (0484)21-8085(代)

神奈川営業所=〒213 神奈川県川崎市高津区向ヶ丘154-1 TEL (044)877-8721(代)

名古屋営業所=〒454 名古屋市中川区太平通1丁目1番地 TEL (052)351-3291(代)

大阪営業所=〒578 東大阪市本庄中1丁目26 TEL (0729)65-4671(代)

岡山営業所=〒701-01 岡山市 撫川 9 8 3 TEL (0862)93-1520(代)

広島営業所=〒734 広島市南区東雲2丁目18-40 山田ビル TEL (082)282-7815(代)

福岡営業所=〒812 福岡市博多区博多駅前4-20-16 白水ビル TEL (092)431-0705(代)

札幌事務所=〒002 札幌市北区篠路4条1丁目1-22 TEL (011)773-0708

新潟事務所=〒940 長岡市下柳3丁目5-23 TEL (0258)27-6216

長野事務所=〒394 岡谷市神明町3丁目25-3 TEL (02662)2-9684

浜松事務所=〒430 浜松市住吉4丁目18-24 TEL (0534)72-6685

海外/アメリカ・イギリス・西ドイツ・フランス・オランダ・スイス・スウェーデン・オーストラリア・カナダ・台湾

●カタログ内容は機械の改良に伴いお断りなく変更させて頂くことがありますので御了承下さい。